



Instrukcja obsługi

Plotery tnące Secabo serii T



Gratulujemy Państwu zakupu plotera tnącego marki Secabo serii T. Prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią poniższej instrukcji aby w zrozumiały i łatwy sposób wdrożyć urządzenie w Państwa środowisko produkcji. Kopiowanie tej instrukcji wymaga pisemnej zgody Secabo GmbH. Zmiany w danych technicznych oraz opisie produktu są zarezerwowane. Secabo GmbH nie odpowiada za żadne bezpośrednie lub pośrednie szkody występujące w wyniku użytkowanie tego produktu.

Urządzenie obsługiwane jest za pomocą oprogramowania, które udostępni Państwu sprzedawca.











Środki bezpieczeństwa

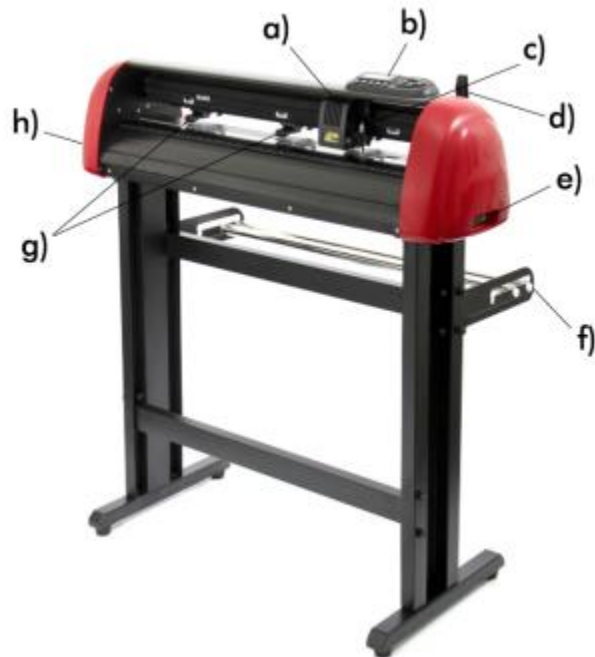
Przed pierwszym użyciem urządzenia prosimy o uważne przeczytanie poniższych informacji na temat środków bezpieczeństwa:

- Nie należy umieszczać żadnych przedmiotów magnetycznych w pobliżu głowicy tnącej, ich umieszczenie może spowodować nierównomierny docisk noża.
- Nie wyciągać kabla łączącego ploter z komputerem podczas pracy plotera.
- Odciążyć rolkę dociskową , gdy nie jest w użyciu , przesuwając w górę dźwignię dociskową.
- Nie sięgać do wnętrza urządzenia podczas gdy jest ono podłączone do sieci elektrycznej.
- Pod żadnym pozorem nie należy otwierać obudowy i dokonywać własnych modyfikacji urządzenia.
- Należy upewnić się, że w ploter nie zostały włożone żadne objekty metalowe ani płyny.
- Należy upewnić się, że używane gniazdo posiada uziemienie i posiada wyłącznik.
- Należy upewnić się, że napięcie (220V) nie odbiega od normy na $\pm 10\%$. W przeciwnym razie zamontować stabilizator napięcia.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy okres czasu, należy wyciągnąć wtyczkę zasilającą.
- Nigdy nie sięgać w okolice noża tnącego podczas cięcia !
- Zaprześcić prac
- Zawsze należy upewnić się że ploter tnący znajduje się z dala od dzieci
- Nie zostawiać urządzenia lub poszczególnych jego części podczas pracy bez nadzoru.
- Nie dotykać końcówki noża w celu uniknięcia uszkodzeń ciała.
- Urządzenie ustawiać na stabilnych podłożach, aby zapobiec przed spadnięciem.
- Nigdy nie używać urządzenia podczas burzy, grozi to uszkodzeniem lub wybuchem spowodowanym przez piorun.

Zawartość zestawu

| Produkt | Ilość | |
|------------------------------|-------|---|
| Ploter tnący | 1 | |
| Kabel zasilający | 1 |  |
| Kabel połączenia szeregowego | 1 |  |
| Kabel USB | 1 |  |
| Ramię ostrza | 1 |  |
| Ramię pisaka | 1 |  |
| Nóż tnący: 30° | 1 |  |
| Pisak | 1 |  |
| Stojak | 1 |  |
| Licencja DrawCut Pro | 1 | |

Funkcje i budowa plotera



- a) Głowica tnąca z laserem i czujnikiem LAPOS XPT
- b) Panel sterowania
- c) Uchwyt noża
- d) Dźwignia ustawienia docisku
- e) Gniazda USB i „Serial”
- f) Uchwyt na rolki
- g) Rolki dociskowe
- h) Gniazdo zasilające, bezpiecznik, włącznik

Panel sterujący



Działania wstępne oraz oprogramowanie

Uwaga! Przed przystąpieniem do pracy zainstaluj wymagane oprogramowanie – DrawCut PRO.

Instalacja DrawCut Pro

Plotery Secabo serii T sprzedawane jest wraz z oprogramowaniem DrawCut PRO, które musi być aktywowane przez Internet. Jeżeli na komputerze na którym zainstalowano oprogramowanie nie ma dostępu do internetu, aktywacja może się odbyć za pomocą innego komputera.

Zainstaluj oprogramowanie zgodnie z instrukcją:

- Na czas instalacji programu wyłącz zaporę Windows Firewall oraz oprogramowanie antywirusowe.
- Pobierz aktualną wersję DrawCut Pro ze strony:

<http://www.draw-cut.com>

- Podczas instalacji zostaniesz poproszony o 26-cyfrowy kod instalacyjny, który należy wpisać w momencie pojawienia się komunikatu.
- DrawCut Pro jest gotowy do użycia.

Instalacja Secabo T w DrawCut Pro

Należy zachować świadomość, że plotery Secabo serii T pracują wyłącznie pod systemami operacyjnymi: Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8. Praca na starszych wersjach systemu Windows jest niemożliwa.

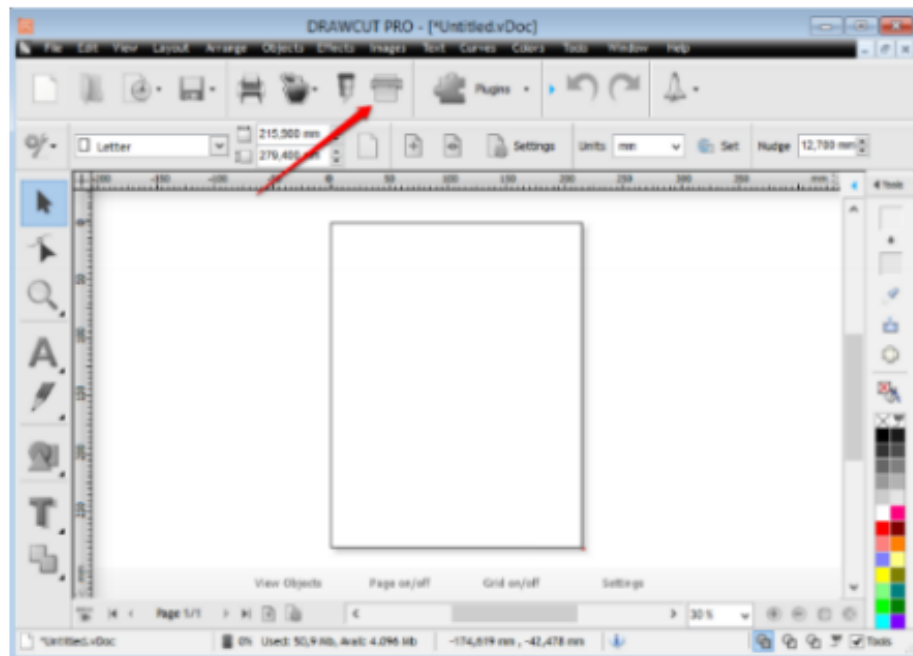
- Włącz internet.
- Połącz swój komputer z ploterem Secabo za pomocą kabla USB.
- Włącz urządzenie.
- Twój ploter zostanie automatycznie wykryty. System Windows wyszuka odpowiedniego sterownika i przeprowadzi proces jego instalacji. Może to zająć trochę czasu, natomiast po tej operacji urządzenie będzie gotowe do użycia.
- Włącz DrawCut Pro.



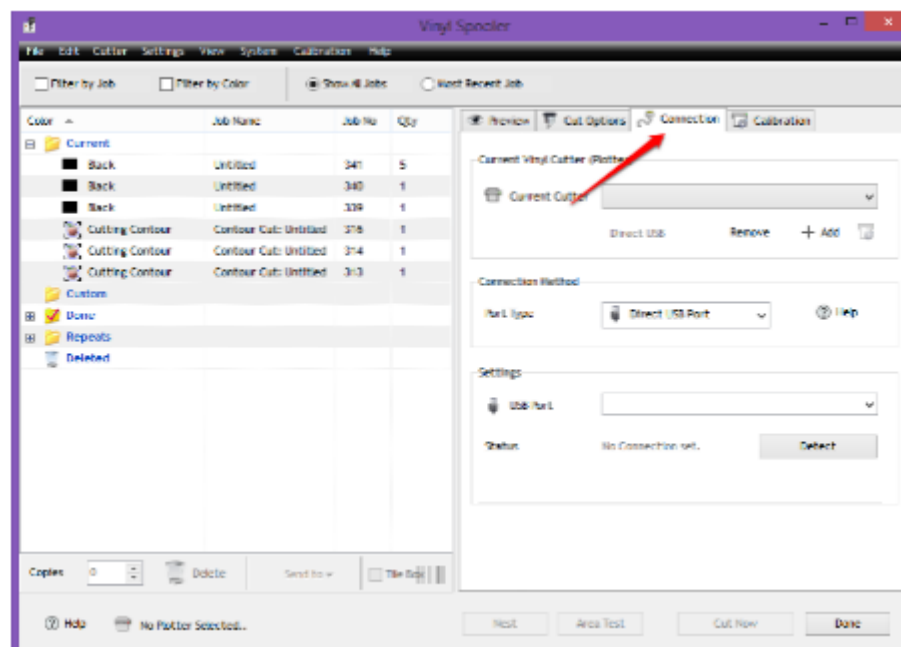
Oprogramowanie automatycznie rozpozna nasze urządzenie, nie ma konieczności ręcznej instalacji.

DrawCut Pro

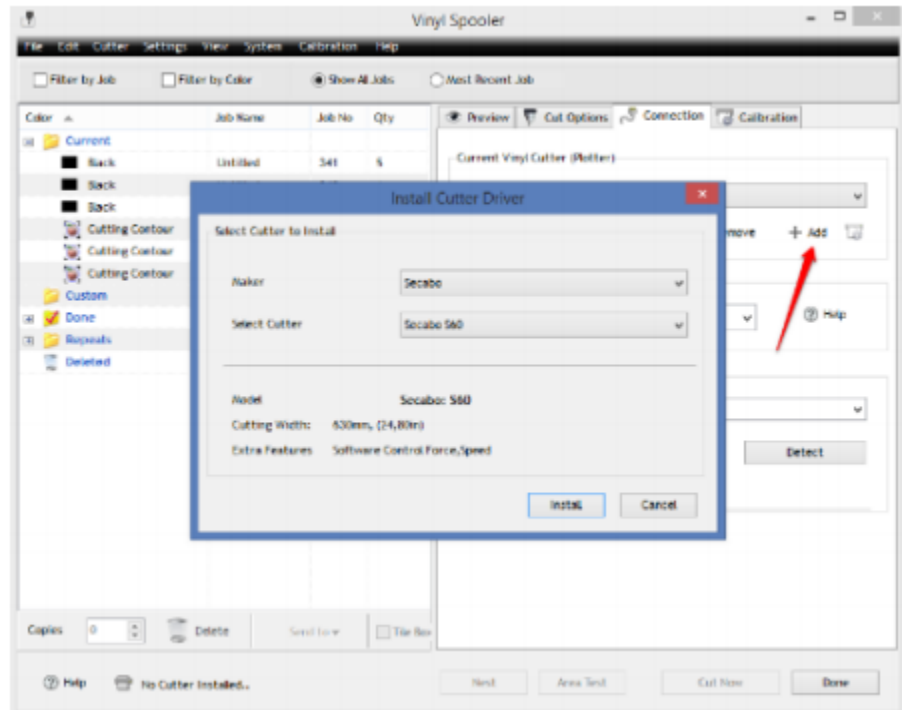
Otwórz „Vinyl Spooler”



Włącz zakładkę Connection



- Dodaj swój ploter klikając przycisk *Add*, wybierz model plotera i kliknij *Install*.

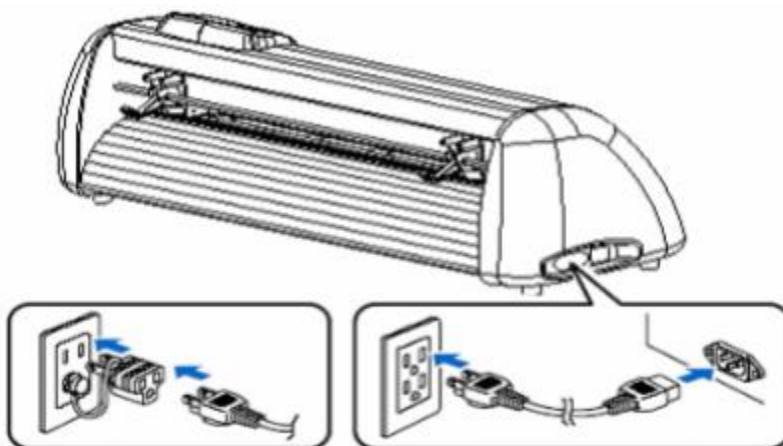


- Kliknij przycisk *Detect* i podążaj za instrukcją. Potwierdź wyskakującą wiadomość klikając *Done*. Od tej pory możesz kontrolować swój ploter bezpośrednio za pomocą programu.

Uruchamianie urządzenia

Upewnij się, że wokół plotera znajduje się wystarczająca przestrzeń umożliwiająca swobodną pracę urządzenia. Ploter powinien pracować w czystych i suchych pomieszczeniach.

- Za pomocą załączonego kabla, podłącz urządzenie do gniazda z napięciem 230V



- Włącz ploter za pomocą włącznika

Instalacja i ustawienie noża

- Weź jeden z dostarczonych noży i umieść go w uchwyt noża w taki sposób, żeby ostra strona wystawała z przodu.
- Teraz poprzez śrubę w górnej części ramienia noża (uchwyty) należy ustawić odpowiednią głębokość cięcia.
- Głębokość będzie ustawiona, jeśli ostrożnie i delikatnie przesuwając opuszek palca po ostrzu, poczujemy jedynie lekkie drapanie. Ponieważ głębokość cięcia zależy od materiału, może być konieczne ponowne ustawienie ostrza.
- Zabezpieczyć ustawienie ostrza dokręcając złotą nakrętkę
- Wciśnij trzpień na tylnym końcu ramienia, aby w każdej chwili usunąć i wymienić ostrze. Uwaga ! Grozi skaleczeniem.

Montaż uchwyty na nóż

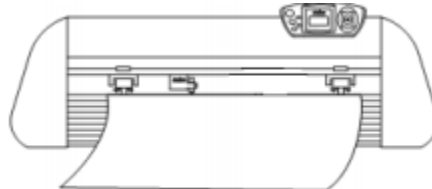
- Na początku poluzuj docisk mocujący na głowicy tnącej.
- Następnie włóż uchwyt od góry w otwór po prawej stronie do momentu kontaktu i wyciągnąć ciasną nakrętkę blokującą. Upewnij się, że uchwyt jest również odpowiednio zabezpieczony



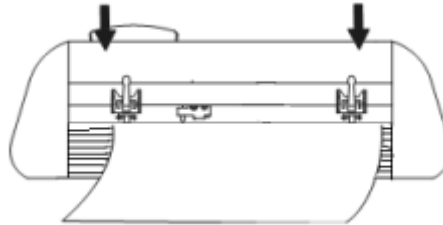
- a) Ramię (uchwyt) noża
- b) Docisk mocujący

Zakładanie materiału

- Materiał zakładamy zawsze z tylnej części plotera.
- Wciągnij materiał pod głowicę tnącą ustawiając go w punkcie zero (początek cięcia).
- W przypadku wycinania z rolki, materiał można nawinąć na uchwyt znajdujący się na stojaku, uprzednio sprawdzając jego czystość.
- Zakładając materiał, upewnij się że jest on założony prosto. Pomogą w tym prowadnice umieszczone po obu stronach plotera.



- Materiał można przesuwac na dowolną pozycję pod warunkiem, że rolki dociskowe znajdują się w obszarze kwadratów umieszczonych na poprzeczce.
- Zablokuj rolki dociskowe na zewnętrznych krawędziach materiału (około 2cm wcięcia) w ten sposób zagwarantowany jest maksymalny obszar cięcia.
- Napinając sprężynę rolki dociskowe mogą być przesuwane na różne pozycje.



Test cięcia



- Wykonaj test cięcia w trybie „Online” klikając przycisk *Test*. Ploter tnący wytnie w folii trójkąt z prostokątną ramką w miejscu aktualnego punktu początkowego.
- Podczas testu, materiał powinien być wycięty równo i nie powinien zostać zabrudzony przez ploter.
- Jeśli materiał został wycięty nierówno, docisk noża jest nieodpowiedni lub uchwyt noża jest źle ustawiony, należy to skorygować i wykonać test ponownie.

Pierwsza praca z ploterem

- Uruchom oprogramowanie DrawCut Pro.
- Stwórz napis lub grafikę za pomocą narzędzi programu i kliknij na symbol noża w pasku menu.
- W menu *Send to vinyl cutter* kliknij przycisk *Cut* w prawym dolnym rogu.
- Otworzy się okno z widokiem po prawej stronie. Kliknij *Cut* i zatwierdź wybór wybierając *Yes*
- Proces cięcia został rozpoczęty!

Ustawienia i czynności

Online/Offline



Po włączeniu urządzenia i wykonaniu resetu, urządzenie przechodzi w tryb „Online”. Poprzez użycie przycisku „On/Off Line” można przechodzić między trybami. Podczas cięcia, ploter musi być ustawiony w tryb „Online”. Trybu „Offline” należy używać podczas zmiany konfiguracji ustawień.

Poruszanie głowicą tnącą



W trybie „Offline”, głowica tnąca może być przesuwana w lewo i prawo. Służą do tego przyciski „Force”. Przyciskami „Speed” możemy przesuwać nasz projekt. Odpowiadające im współrzędne X i Y widoczne są na wyświetlaczu.





Ustawienie punktu początkowego



Aby ustawić odpowiedni punkt startowy cięcia, należy przesunąć w trybie „Offline” głowicę tnącą w taki sposób, aby punkt lasera znajdował się w prostokącie początkowym znajdującym się przy prostokącie z kodem kreskowym. Następnie wciśnij kółko z krzyżykiem. Ploter automatycznie przejdzie w tryb „Online”.

Zmiana prędkości cięcia i docisku noża

Poniższych zmian dokonasz w trybie „*Online*” poprzez wciśnięcie odpowiadającym im przyciskom.

| Zwiększenie prędkości | Zmniejszenie prędkości | Zwiększenie docisku noża | Zmniejszenie docisku noża |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |

W trakcie pracy plotera nie należy zmieniać prędkości i docisku noża.

Inne ustawienia



W trybie „*Online*”, poprzez kilkukrotne wciśnięcie przycisku „*Set*” wyświetli się menu dodatkowych konfiguracji.

- Jeżeli chcesz sterować urządzeniem za pomocą kabla *Serial*, odpowiednia opcja umożliwi ustawienie prędkości transmisji
- W tym menu skalibrować można poprawność pracy plotera. Taka kalibracja może być wymagana np. ze względu na zużycie części mechanicznych. Przykładem może być nieodpowiednia długość cięcia.

Przycisk „*Reset*”

Za pomocą tego przycisku można zatrzymać pracę plotera w dowolnym momencie cięcia. Ta funkcja staje się przydatna w przypadku gdy np. nieumyślnie ustawiono za długi czas pracy plotera.

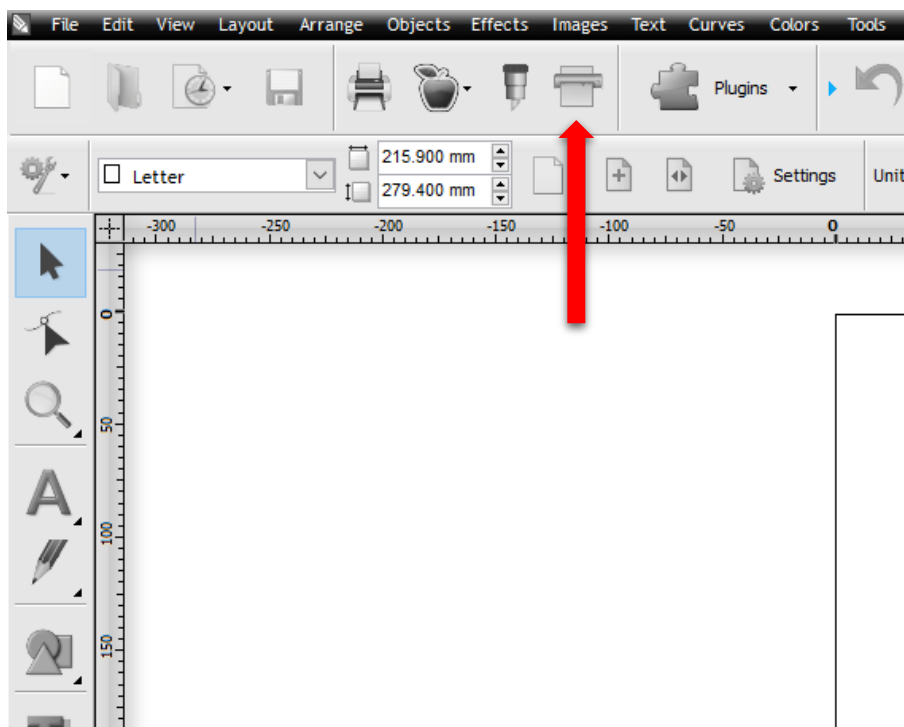
Wycinanie konturu z LAPOS XPT

LAPOS XPT jest systemem posiadającym mechanizm pozycjonowania mediów za pomocą automatycznego odczytywania markerów/znaczników. Umożliwia precyzyjne i idealnie dopasowane wycinanie materiału. Użycie LAPOS XPT wraz z DrawCut Pro zostało pokazane w poniższych krokach.

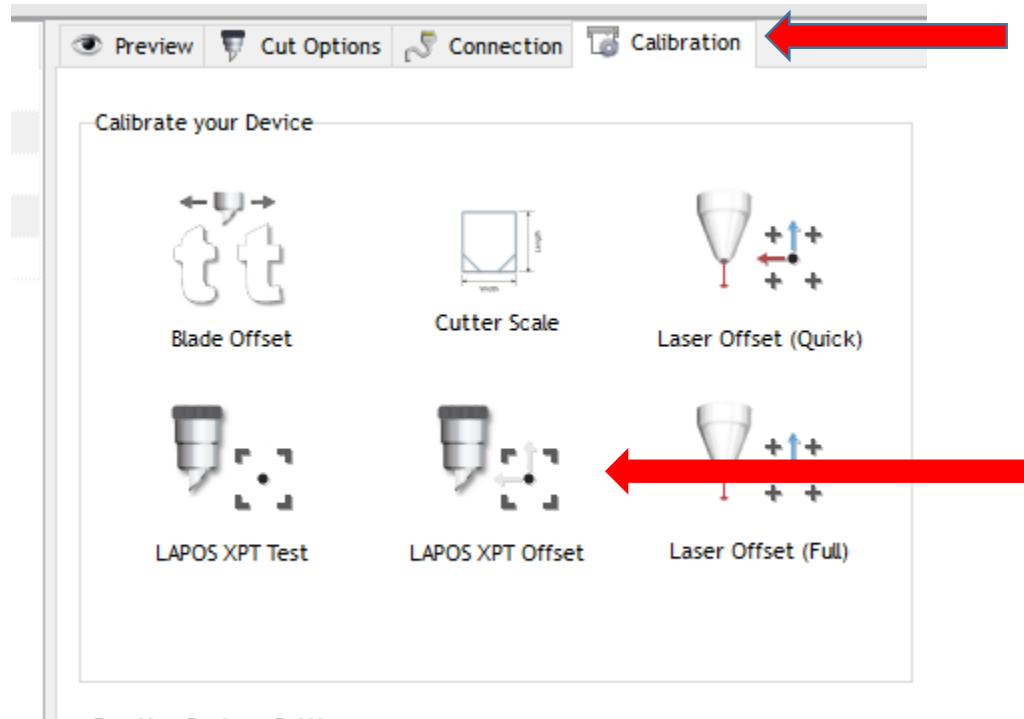
Kalibracja

Przed pierwszym zastosowaniem LAPOS XPT, należy odpowiednio skalibrować ploter poprzez właściwe ustawienie lasera.

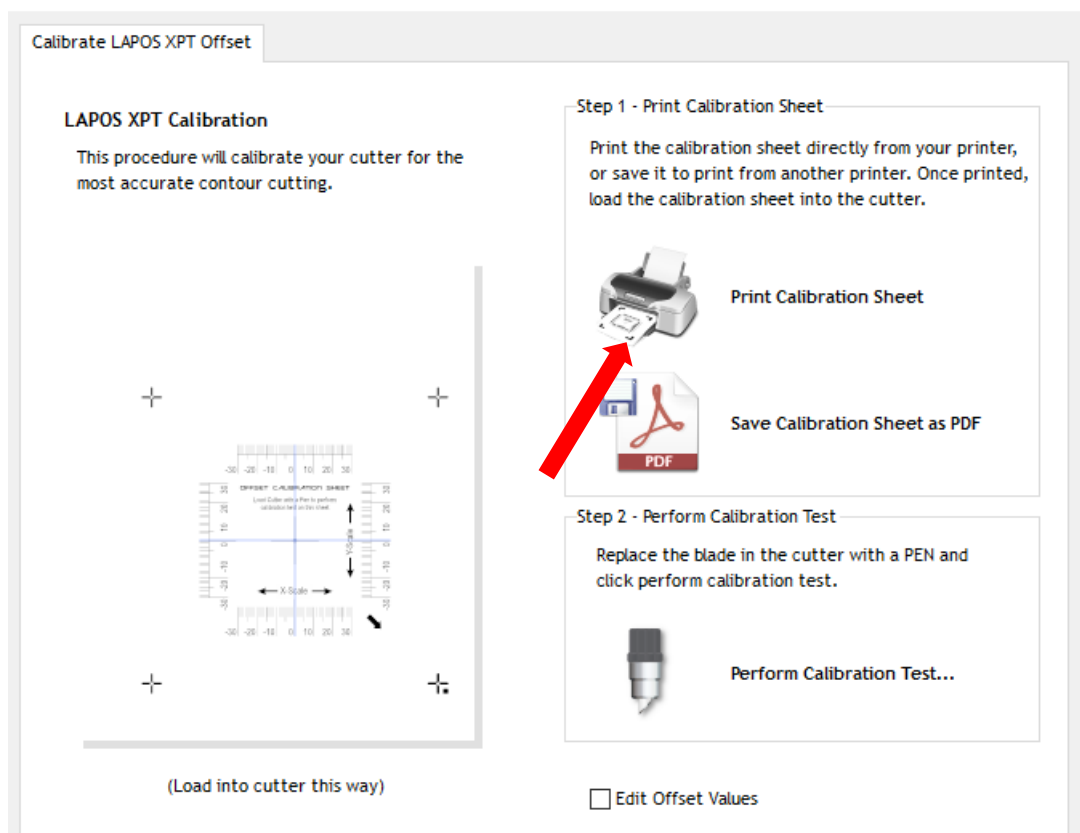
- Otwórz *Vinyl Spooler*



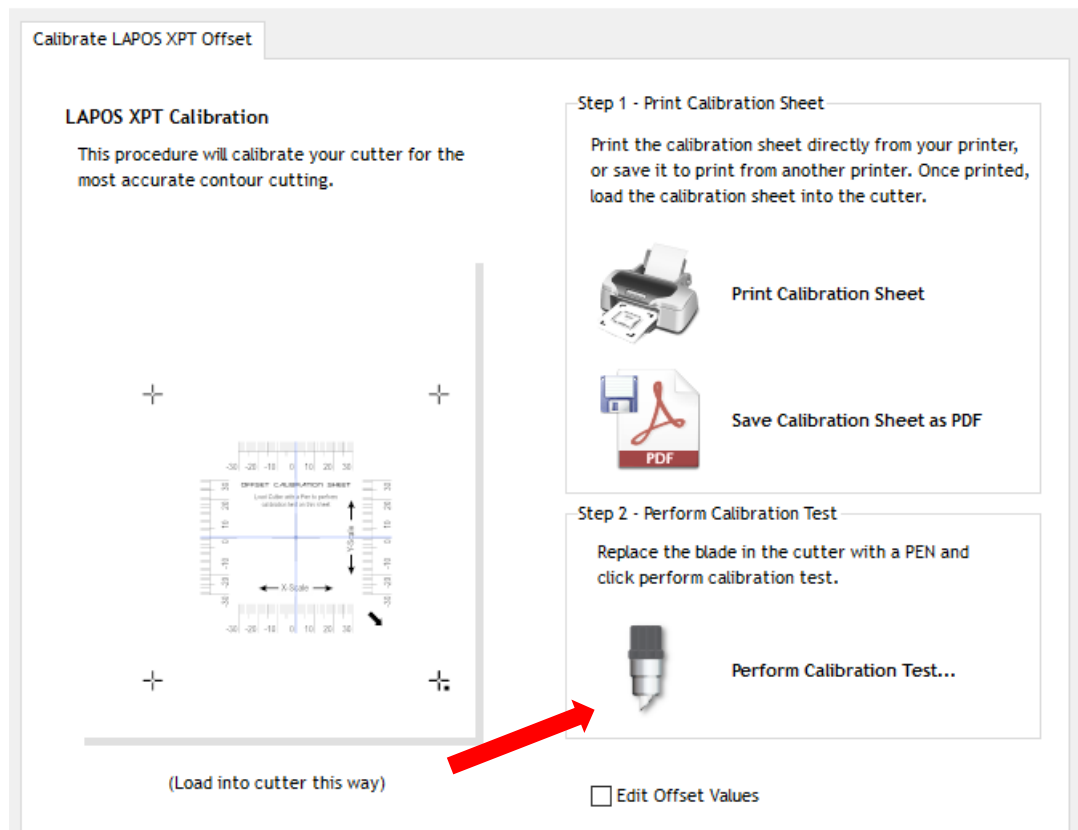
- Włącz zakładkę *Calibration* i wybierz *Lapos XPT Offset*



- Wydrukuj szablon do kalibracji



- Włóż szablon do plotera.
- Włącz czujnik LAPOS XPT wciskając przycisk lasera na panelu sterującym plotera.
- Używając przycisków obok wyświetlacza ustaw punkt początkowy najeżdżając czerwonym punktem lasera bezpośrednio na czarny kwadrat w prawym dolnym rogu markera.
- Klikając *Enter* zatwierdź na wyświetlaczu ustawienie punktu początkowego.
- Kliknij *Lapos XPT Scanner Calibration* i *Perform Calibration Test*



- Kliknij *Scan* i podążaj za dalszą instrukcją

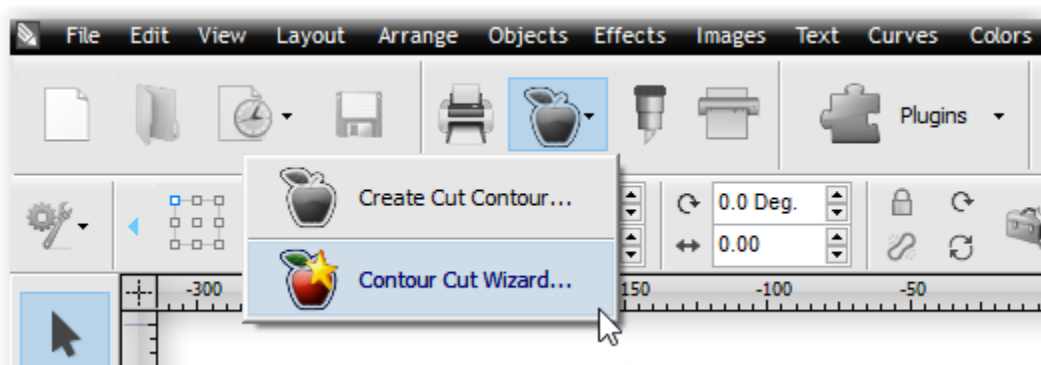
Pierwsze wycięcie konturu

Wykonuj dopiero po wykonaniu kalibracji.

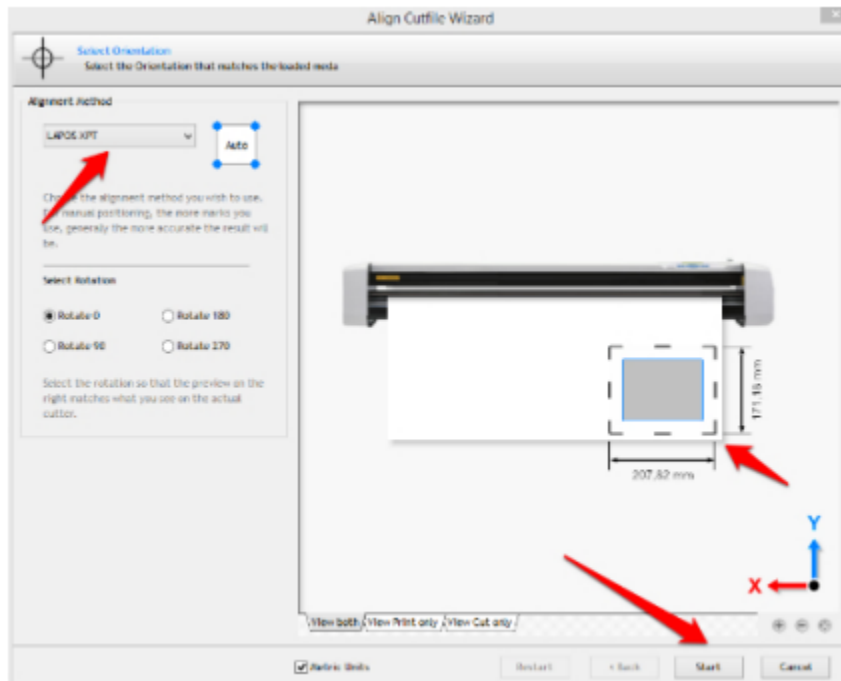
- Używając odpowiednich narzędzi stwórz napis lub zaimportuj grafikę wektorową
- Otwórz narzędzie kreowania konturu



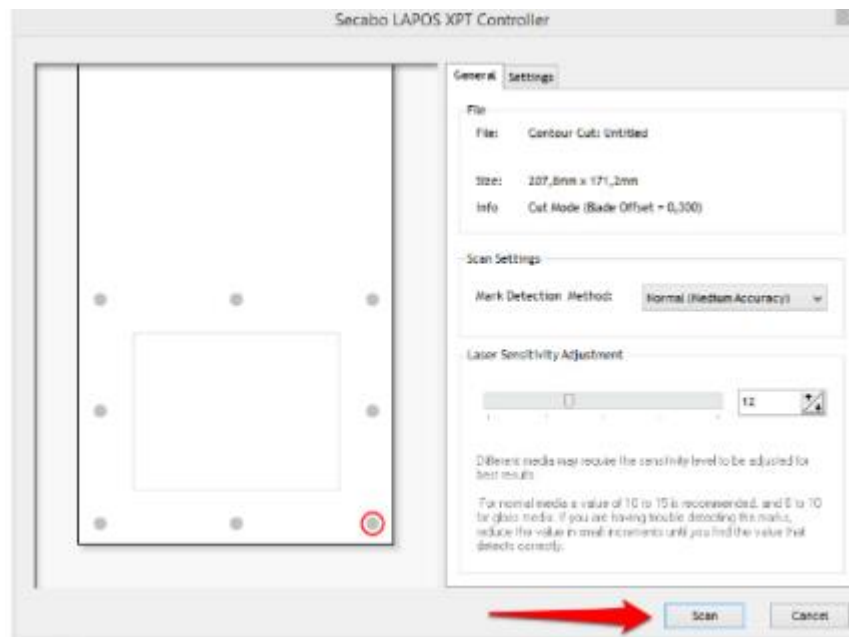
- Utwórz odpowiedni kontur cięcia używając odpowiednich opcji parametrów i zatwierdź wybór przyciskiem *Accept*.
- Otwórz *Contour Cut Wizard*.



- Upewnij się, że wybrana została opcja *Automatic Lapos XPT*. Stworzona grafika może teraz zostać wydrukowana. Zwróć uwagę na aktualny rozmiar druku. Kliknij *Print*.
- Po udanym wydruku kliknąć *Cut*.
- Automatycznie otworzy się *Align Cutfile Wizard*. W opcji *Alignment Method* wypierz *Lapos XPT*. Umieść wydruk w ploterze i kliknij *Start*.



- Włącz czujnik LAPOS XPT wciskając przycisk lasera na panelu sterującym plotera.
- Używając przycisków obok wyświetlacza ustaw punkt początkowy najeżdżając czerwonym punktem lasera bezpośrednio na czarny kwadrat w prawym dolnym rogu markera.
- Klikając *Enter* zatwierdź na wyświetlaczu ustawienie punktu początkowego.
- Kliknij *Scan* i podążaj zgodnie z instrukcją *Lapos XPT Controllers*.



Ploter tnący odczytuje markery segmentowo i wycina zawarte pomiędzy nimi obiekty. Inna grupa znaczników zostanie zaimportowana i wycięta zaraz po zakończeniu wycinania pierwszej grupy obiektów.

Noże tnące - informacja

Noże tnące przeznaczone dla ploterów Secabo serii T są delikatnymi, ostrymi i niebezpiecznymi narzędziami tnącymi.

- Przechowuj noże z dala od dzieci.
- Aby uniknąć obrażeń ciała należy zachować szczególną ostrożność
- Noże należy przechowywać z założoną osłonką ochronną.

Jeżeli końcówka ostrza uderza w twarde materiały, takie jak szkło lub kamień, może dojść do pęknięcia końcówki ostrza , przez co nóż staje się bezużyteczny. Należy unikać podobnych sytuacji.

Proszę wziąć pod uwagę następujące instrukcje, które pomogą zapobiec niepotrzebnemu zużyciu noży a przez to osiągnąć ich długą trwałość i żywotność:

- Należy unikać cięcia do materiału podkładowego ponieważ może to spowodować dużo szybsze zużycie noża
- Dla grubszych materiałów użyj noży dla nich przeznaczonych
- Głębokość cięcia noża powinna być dostosowana w ten sposób, by nacinał wyznaczony materiał, głębsze wysunięcie noża zmniejszy jego wytrzymałość.
- Postrzępione krawędzie cięcia wskazują na stępienie się noża. Należy natychmiast go wymienić !

Dane techniczne

| Model | T60 | T120 | T160 |
|--------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Typ silnika | Servo + LAPOS XPT Sensor | Servo + LAPOS XPT Sensor | Servo + LAPOS XPT Sensor |
| Maksymalna szerokość materiału | 720mm | 1350mm | 1750mm |
| Maksymalna szerokość cięcia | 630mm | 1260mm | 1600mm |
| Połączenie | USB, RS232C | USB, RS232C | USB, RS232C |
| Wyświetlacz | Podświetlany, LCD | Podświetlany, LCD | Podświetlany, LCD |
| Pamięć | 4MB | 4MB | 4MB |
| Maksymalna szybkość cięcia | 960mm/s | 960mm/s | 960mm/s |
| Maksymalna grubość materiału | 1mm | 1mm | 1mm |
| Nacisk noża | 50-750g | 50-750g | 50-750g |
| Rozdzielczość mechaniczna | 0,01254mm | 0,01254mm | 0,01254mm |
| Dokładność powtarzania | < +/- 0,01mm | < +/- 0,01mm | < +/- 0,01mm |
| Zasilanie | AC 90V – 240V / 50Hz-60Hz | AC 90V – 240V / 50Hz-60Hz | AC 90V – 240V / 50Hz-60Hz |
| Otoczenie | +5°C - +35°C / 30% - 70% wilgotności | +5°C - +35°C / 30% - 70% wilgotności | +5°C - +35°C / 30% - 70% wilgotności |
| Waga bez opakowania | 15kg | 41kg | 50kg |
| Wymiary | 920 x 260 x 260mm | 1600 x 260 x 260mm | 1920 x 260 x 260 mm |

Instrukcja została przetłumaczona z oryginalnej wersji angielskiej. Może zawierać niewielkie błędy znaczeniowe. Wszelkie pytania i uwagi prosimy zgłaszać na poniższe dane kontaktowe.

Kontakt

Logos Media

tel. : 77 4337130 531011619

e-mail: info@logosmedia.com.pl

www: www.e-logosmedia.pl www.secabo.pl